

点密度検証精度管理表

地区名	〇〇〇〇			主任技術者	〇〇 〇〇印		
				点検者	〇〇 〇〇〇印		
図名	全格子数	点密度不足格子数	不足格子率(%)	図名	全格子数	点密度不足格子数	不足格子率(%)
与野	10,000	200	0.02				
大宮	10,000	400	0.04				
全域平均	0.03	最 小	0.02	最 大	0.04		

用紙の大きさはA4判とする。