

## 点検測量結果精度管理表(検証点・標高)

ジオイド・モデル〇〇〇〇 Ver〇

地区名		〇〇〇〇		主任技術者	〇〇 〇〇 印
				点検者	〇〇 〇〇 印
点検測量手法		検証点設置		要求仕様 制限値	標高( $\Delta H$ ) ±0.1m以内
番号	点名	点検測量成果の 標高	オリジナルデータの 平均標高	較差 $\Delta H$	合否
1	K1	11.812	11.808	0.004	
2	K2	11.264	11.255	0.009	
3	K3	10.987	10.991	-0.004	
4	K4	10.972	10.980	-0.008	
5	K5	10.039	10.036	0.003	
6	K6	9.609	9.618	-0.009	
7	K7	10.412	10.406	0.006	
8	K8	10.859	10.851	0.008	
較差の平均				0.006	
較差の標準偏差				0.007	合

用紙の大きさはA4判とする。

注 検証点の配置は、様式5の調整点・検証点配点図に記入する。